

# Rectificadora Automática Industrial

**Descripción:** Rectificadora Automática de superficies planas, diseñadas para la fabricación de placas, troques y moldes, con una rueda de arranque o un movimiento horizontal de la mesa magnética. Avances automáticos y manuales, fáciles de usar, este se utiliza luego que el objeto ha sido sometido se ha sometido a otras máquinas.

**Nombre del equipo:** Rectificadora Plana

**marca/Fabricante:** Universal

**Página web:**

<https://compraventamaquinasherramientas.com/maquinarias/maquina-industrial-rectificadora-superficies-planas-automatico.html>

Numero de contacto: [+57 320 385 3021](tel:+573203853021)

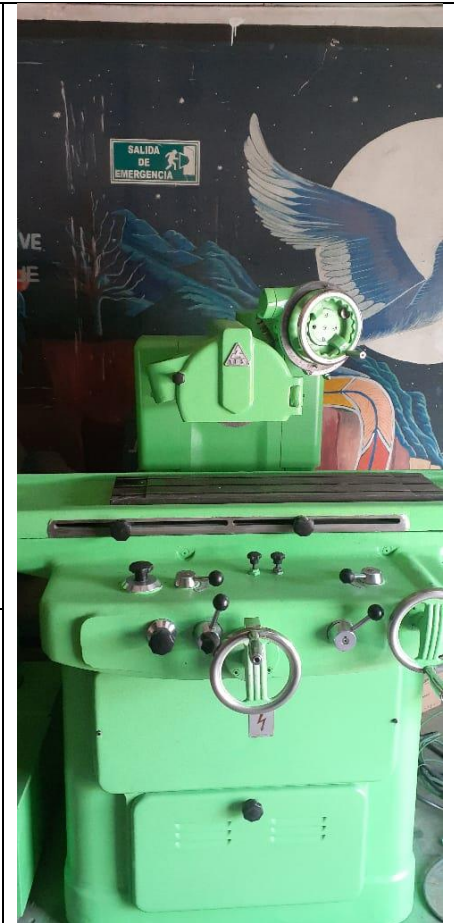
Correo: [info@compraventamaquinasherramientas.com](mailto:info@compraventamaquinasherramientas.com)

**Tipo de equipo:** Maquinaria Industrial

**Ubicación:** Dg 53 sur # 60 D-64

**Código del HS:** 84602990 **Modelo:** MY820

**Capacidad de Producción:** 40PCS/Month



## Dimensiones del equipo

**Peso (Kg):** 1300 kg

**Dimensiones:** 180 x 140 x 180 cm

**Tamaño de la mesa:** 600 x 300 mm

**Recorrido de la mesa:** 650 x 310 mm

**Desplazamiento de la mesa:** doble riel v

## CONDICIONES AMBIENTALES

- Aire libre
- Que estén protegidas
- Luz
- Espacio libre a su alrededor

**Evitar:** ambientes salinos, químicos o vapores nocivos, radiación solar y otros agentes.

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

**Velocidad de la piedra:** 50 hz 1450    **Presión:** 4 mpa    **Capacidad del tanque:** 100 l

**Motor:** 2200 w    **Bomba refrigerante:** 40 w    **Máxima escape:** 20 l/min

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- Mc: movimiento de corte
- Carro transversal
- Cabezal portamuelas
- sólida bancada.
- muela de vaso.
- plato magnético.

### Lubricación

**Sistemas (s) de lubricación:** Aceite.      **Tipo(s) de lubricación:** Manual

**Lubricante(s):** Aceite

### Refrigeración

refrigeración con filtro de papel

**Bomba de refrigeración:**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Revise que en el área de trabajo no se encuentren elementos externos.
- Comprobación del estado de herramientas.
- Limpiar las superficies de suciedad acumulada en la máquina.

## PICTOGRAMAS DE PELIGROSIDAD



## OBSERVACIONES

- Engrasar con aceite todas las superficies, para eso utilizar aceite sin ácidos.
- Se coloca la fresa correspondiente en el husillo.